

省スペース・低騒音・総合省エネ制御 窒素ガス発生装置

ハイパフォーマンスシリーズに大型クラスの機種を追加！ 極限まで小型化と低騒音を実現



MODEL : LHPK4-400 (組み込み型)



MODEL : LHP4-400

LAN ケーブルで複数の装置が連動運転

対応機種を LAN ケーブルで接続するだけで複数台を同期させて交互運転や省エネ運転が可能です。これにより同じ場所に発生装置を設置する必要がなくなり、生産ラインに合わせて設置することが可能になり配管工事の大幅な削減が可能となります。

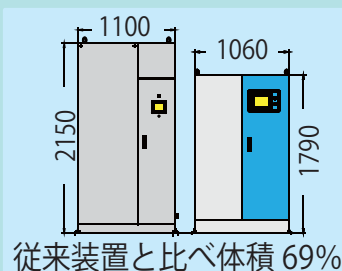
HIGH-PERFORMANCE : 工場エアーを活用した低圧エアーでも高性能

省エネ対応した低圧工場エアーでも、従来と同じ窒素ガス発生が可能です。
※エアーの圧力を 0.1MPa 下げれば、約 8%の電力削減につながります。

0.83MPa → 0.69MPa
30kW → 22kW

意匠登録出願済みの無駄のない設計で同クラスで最小の設置スペースを実現

第二種圧力容器の適用を受けない容積のアルミタンクを並列につないだ複数の PSA ユニットで構成されており、大型クラスながら圧倒的な小型化を実現。脱着工程位相差により高いガス吐出圧、徹底した排気音対策で騒音も最小限。原料空気と窒素ガス出口は左右どちらからでも可能であり、メンテナンスはすべて前面から行えるので設置場所を選びません。



パッケージを除いた組み込み型の LHPK タイプもラインナップ

PSA ユニットの組み込み型として供給可能。サイレンサーの機能を持ったベースにすべての機構を固定しているので他の装置にも容易に PSA を内蔵することが出来ます。

大型（8インチ）タッチパネル採用で簡単操作

高輝度 LED バックライトを搭載した視認性に優れた画面で 6 万時間以上の長寿命
運転状況や運転モード設定、メンテナンス管理等を簡単に確認・設定が可能です。



Ethernet 機能搭載

タッチパネルにも Ethernet インターフェース (LAN) を搭載しています。
ネットワークに接続すれば、事務所や離れた場所からパソコンや
スマートフォンを使った遠隔監視及び操作までも可能です。



パソコンや携帯電話で監視
操作も可能です。

レイアウトフリー・専用オイルミストフィルターユニット

オイルレスエアーを使用する場合以外では、世界的に信頼のあるフィルターと
アルミタンクを使った前処理活性炭槽を組合わせた専用フィルターユニットを
オプションで準備しています。



LHPF-25U

仕様表

型式	純度 %	発生量 Nm3/h	吐出圧力 MPa	原料空気		圧縮機 kW	装置寸法 (重量Kg) W×D×H*1(mm)
				m3/min	MPa		
LHP4-400	99.99	40	0.6	3.6	0.69	22	1,060×1,140×1,790 (980Kg)
LHP3-560	99.9	56	0.55	3.86			
LHP2-800	99	80	0.5	4.2			
LHP4-400-8K	99.99	47	0.7	4.24	0.83	22	1,060×1,140×1,790 (980Kg)
LHP3-560-8K	99.9	66	0.7	4.54			
LHP2-800-8K	99	94	0.65	4.82			
LHPK4-400	99.99	40	0.6	3.6	0.69	22	1,060×1,140×1,745 (790Kg)
LHPK3-560	99.9	55	0.55	3.86			
LHPK2-800	99	80	0.5	4.2			
LHPK4-400-8K	99.99	47	0.7	4.24	0.83	22	1,060×1,140×1,745 (790Kg)
LHPK3-560-8K	99.9	66	0.7	4.54			
LHPK2-800-8K	99	94	0.65	4.82			

- ※1. 製品ガス発生量は原料空気温度 35℃(湿度 85%R.H) 条件となります。20℃(湿度 60%R.H) では 10%程度アップします。
- ※2. 原料空気条件により N2 ガス発生量、原料空気量が【係数】分 変わります。係数=(0.1MPa+ 原料空気圧力)÷(0.1MPa+0.69MPa)
- ※3. 標準キャスター (アジャスターフット付) を付けた場合 92mm 高さがアップします。
- ※4. 改善改良の為、装置の仕様等は予告なく変更する場合がございます。