

小型低騒音・省エネ制御 タッチパネル操作酸素ガス発生装置

複数の PSA ユニットの制御し純度を維持しながら原料空気量を低減する省エネ運転を実装
第二種圧力容器規格適用外で装置サイズは業界最小クラス、さらに 60dB(A) 以下で低騒音



MODEL : OHP-050



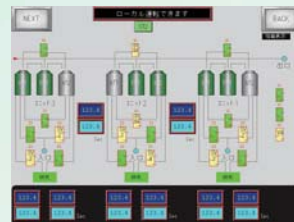
MODEL : OHP-100

■ HIGH-PERFORMANCE : 従来機より省スペースで高機能

新しい設計思想により小型化と性能アップを実現し特許取得の省エネ運転も可能。遠隔操作も可能な高機能タッチパネルを採用した最上位モデルです。

■ 高吐出圧力・低騒音・高さを抑えた省スペース設計

アルミパイプを使った第二種圧力容器の適用を受けない PSA ユニットの 2~6 ユニット内蔵しています。複数ユニットの吸脱着サイクル時間を等間隔で遅らせて運転することにより供給される原料空気の圧力に対し吐出酸素ガスの圧力低下を最小限に抑えます。また、排気工程を順番に行う為、発生量が多くなっても騒音は最小限。【60dB(A) 以下】装置サイズは大幅な小型化を実現、特に高さを低くして設置場所の制限をなくしました。



■ 特許取得済 省エネ運転モード

発生量に応じてユニットの稼働台数を切り替えて、純度を維持したまま原料空気を低減させる省エネ運転モードを搭載、タッチパネルを使って簡単に設定を行うことが可能です。

台数制御

■ 高耐久：長いメンテナンスサイクル

ユニット切替弁には全てエアオペレートバルブを採用、原料空気の管理（油分・水分）を除けばメンテナンス周期を2年間（20,000時間）とし、ランニングコストも低く抑えました。

■ 大型（8インチ）タッチパネル採用で簡単操作

高輝度LEDバックライトを搭載した視認性に優れた画面で、明るい場所でも見やすく6万時間以上の長寿命運転状況や運転モード設定、メンテナンス管理等を簡単に確認・設定が可能です。



■ Ethernet 機能搭載

装置にEthernetインターフェース（LAN）を搭載しています。

ネットワークに接続すれば、事務所や離れた場所からパソコンやスマートフォンを使った遠隔監視及び操作までも可能です。



■ レイアウトフリー・オイルミストフィルターユニット

装置へのアクセスポートは左右・背面いずれからでも設定可能。オイルインジェクションコンプレッサーを使用する場合に必要な専用オイルミストフィルターも装置に取り付けすることも別置きで設置することも可能です。

※オイルフリー圧縮エア以外の場合は必ず必要です。



NHPF-20U（別置）



NHPF-20P（装置取付）

■ 仕様表

型式	純度 %	発生量 Nm ³ /h	吐出圧力 MPa	原料空気量 m ³ /min	適合圧縮機 kW	装置寸法 W×D×H (mm)	重量 kg	騒音値 dB(A)
OHP-050	90	5.0	0.3	1.10	7.5	720×870×1,380	400	60
OHP-075		7.5		1.65	11	960×870×1,380	540	
OHP-100		10.0		2.20	15	1,200×870×1,380	680	
OHP-125		12.5		2.75	22	1,440×870×1,380	860	
OHP-150		15.0		3.30	22	1,680×870×1,380	1,050	

※1. 標準キャスター（アジャスターフット付）を付けた場合92mm高さがアップします。

※2. 改善改良の為、装置の仕様等は予告なく変更する場合がございます。